

# LE PIN DES LANDES



surtout à la base. Le port est au départ pyramidal puis le houppier clair et irrégulier s'étale avec les années. Le pin des Landes est très sensible aux champignons de bleuissement qui se développent rapidement une fois l'arbre abattu. L'écorce est grise chez les jeunes plants, puis rougeâtre à noire, épaisse et gercée. Sa croissance initiale est rapide et l'âge de maturité se situe aux alentours de 45 ans.

## Aspect

Le pin des Landes possède un aubier important blanchâtre à jaune et un duramen rougeâtre plus ou moins foncé, rubané de brun rougeâtre. Les cernes sont larges, parfois jusqu'à 10 mm. Le grain est moyen à grossier et le fil généralement droit. On remarque des figures ramageuses sur dosse et un veinage régulier bien apparent. L'une des caractéristiques de ce bois est la présence de nœuds assez durs (sains ou noirs et alors peu adhérents). Par ailleurs, on remarque la forte présence de canaux résinifères, visibles à l'œil nu, qui sécrètent d'importantes quantités de résine. Celle-ci confère au bois une odeur marquée. Le bois du pin des Landes est assez lourd et tendre. Sa densité moyenne s'échelonne entre 0,45 et 0,65 à 12 % d'humidité.

## Principales caractéristiques

Le bois de cœur est difficilement imprégnable, mais naturellement durable en raison de la fermeture des canaux, ce qui lui permet d'être répertorié en classe biologique de risques III. En revanche, l'aubier, qui est non durable, se prête sans problème aux opérations de traitement en autoclave. Comme pour de nombreuses essences, les UVs ont également un effet sur la coloration des bois employés en intérieur, qui fonce alors vers des couleurs chaudes et orangées. Enfin, on qualifie le retrait volumique du pin des Landes de moyen.

## Présentation et origine

Le pin des Landes ou pin maritime appartient à la famille des Pinacées. Son nom botanique est *Pinus pinaster*. L'aire naturelle d'extension de cette essence se situe en Europe méridionale et en Afrique du Nord à des altitudes comprises entre 0 et 800 m. Comme son nom vernaculaire l'indique, la plus forte concentration de cette essence en France se trouve dans le Massif landais. On notera que l'Afrique du Sud en possède également de larges plantations. Le pin des Landes pousse sur un sol sableux et drainant, pauvre en matière organique. Il supporte mal les sols calcaires et les températures fortement négatives. Cette essence de pleine lumière (dont les aiguilles ont une durée de vie de quatre ans) est de longévité moyenne : 200 ans environ. Les arbres atteignent 15 à 25 mètres de haut pour un diamètre de 80 cm. Le tronc est souvent tortueux,



CETTE FICHE ESSENCE VOUS EST PRÉSENTÉE PAR  
**ROLPIN**

# LE PIN DES LANDES

## Applications

Le Massif landais fournit une production annuelle de 8 millions de m<sup>3</sup>, dont 60 % de bois d'œuvre. Près de la moitié est utilisée pour la fabrication de traverses de chemin de fer, de palettes, caisses et autres emballages. Et environ un tiers pour les lambris, parquets et moulures. On l'utilise aussi bien en décoration intérieure qu'en bardage ou pour les aménagements et poteaux extérieurs après traitement. Les piquets d'arboriculture et de vigne sont un autre



débouché. En outre, les secteurs de la charpente, de la menuiserie et du meuble absorbent le reste de cette production. La présence de résine limite parfois son emploi pour l'ébénisterie.

Les 40 % restants, soit 3 millions de m<sup>3</sup>, sont absorbés par les industries papetière et du panneau (panneaux de particules, MDF, contre-plaqué). Le gemmage, activité autrefois traditionnelle d'extraction de la résine, permet, après distillation, la production de térébenthine et de colophane, utilisés par l'industrie chimique. Les écorces, quant à elles, servent pour l'élaboration de compost et de garnissage dans le secteur du jardinage.

## Conseils d'utilisation, finition

Le séchage est assez rapide et le bois réagit différemment selon sa qualité : fentes, tuilage et décollement des nœuds peuvent être observés. Il peut également y avoir des risques de bleuissement si le séchage s'effectue à basse température (en dessous de 50 °C). En revanche, ce type d'inconvénient disparaît quand la conduite de séchage est opérée au-dessus de 70 °C. Parfois la présence de résine durcie crée des difficultés au sciage (encrassement et échauffement des lames et désaffûtage prématuré). L'usinage des bois secs est facile. Le collage est une opération qui se passe sans problème quel que soit le type de colle. On choisira donc la colle la plus adaptée à l'utilisation finale. Ce bois étant peu fissile, le clouage donne de meilleurs résultats que pour bon nombre d'autres résineux. Pour les étapes de finition, il est préférable de dégraisser les surfaces riches en résine afin d'obtenir une meilleure accroche. ■

**Jean-Baptiste Aurel**

Le pin maritime est le premier conifère français en terme de volume sur pied et représente, en France, une surface forestière d'environ 1,5 million d'hectares.

La forêt des Landes de Gascogne représente environ les deux tiers de cette surface, ce qui en fait le massif forestier cultivé le plus vaste d'Europe. Ceci n'a pas toujours été le cas. En effet, le pin maritime est présent depuis l'Antiquité dans cette région, mais c'est à partir du milieu du XIX<sup>ème</sup> siècle qu'il fut planté massivement. Ainsi la loi d'assainissement des Landes du 19 juin 1857 a permis de limiter l'avancée des dunes et d'assécher les marais et les zones humides.

## Caractéristiques techniques

### Dimensions et choix commerciaux

Le classement s'effectue sur la base des règles de classement visuel selon la norme européenne NF EN 1611-1. Le tri est donc réalisé selon la présence et l'importance des singularités du bois, mais aussi des altérations biologiques.

Les billes de pieds sont destinées au sciage. On peut alors avoir une approche simplifiée des choix commerciaux suivants : qualité sans nœuds (5 à 10 % de la production), menuiserie, commune, charpente, caisserie (bois destiné à l'emballage), coffrage.

### Propriétés physiques

Masse volumique moyenne : de 450 à 750 kg/m<sup>3</sup> à H = 12 %

Coefficient de retrait volumique par % H : 0,4 à 0,5

Coefficient de retrait tangentiel par % H : 0,25 à 0,35 %

Coefficient de retrait radial par % H : 0,15 à 0,25 %

Caractéristiques mécaniques à H = 12 %

Contrainte de rupture à la compression : 39 MPa

Module de rupture en flexion : 80 MPa

Module d'élasticité : 12 000 MPa

Dureté Brinell (N/mm) : 1,2 à 2,0



## PANNEAU DE CONTREPLAQUÉ CONÇU POUR VOTRE SÉCURITÉ ET VOTRE CONFORT

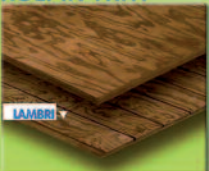


ROLPIN TRHT mis en oeuvre au lycée de la mer à Gujan Mestras (33) conçu par HPL Architectures (Mérignac 33), réalisé par l'Atelier d'Agencement de Mérignac, photo réalisé par Atelier Positif (Bordeaux)

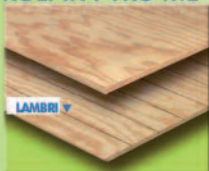
### Les Spécialités

### Les Classiques

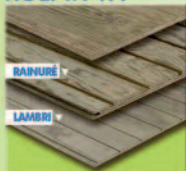
ROLPIN TRHT



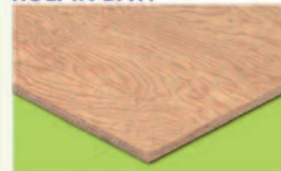
ROLPIN PYRO M1



ROLPIN TA



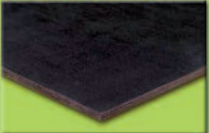
ROLPIN BATI



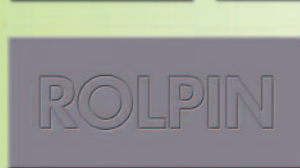
ROLPIN FLOOR



ROLPIN CARGO



ROLPIN FILMÉ



ROLPIN UTI



ROLPIN ECO



ROLPIN ROLAY



ROLPIN LAMBRI



Pour toute la gamme de contreplaqués **ROLPIN**, les mesures d'émissions de formaldéhyde montrent un dégagement de 0,02 mg/l d'air selon la méthode au dessiccateur ISO 12460-4. Cette valeur est 15 fois inférieure aux exigences de la norme japonaise F\*\*\*\*, la plus sévère au monde (0,3 mg/l) selon la norme JIFSA 1460

Tous les produits proposés par ROLPIN sont sous marque PEFC (10-34-71), garantissant l'utilisation de bois issus de forêts gérées durablement et dans le respect de l'environnement

Les contreplaqués ROLPIN répondent aux exigences de la norme NF EN 636-3 pour utilisation en milieu extérieur. Ils sont homologués aux marques françaises NF Extérieur CTBX et NF Coffrage CTB C.



# Trois questions à Éric Manton, directeur commercial de Rolpin

Depuis 1970, le fabricant de contreplaqués ROLPIN, avec son usine située à Labouheyre dans les Landes au cœur du massif aquitain (144 employés, 14 millions d'euros de CA en 2011), produit une gamme originale de panneaux 100 % pin maritime, qu'elle distribue uniquement à travers le réseau de négoce bois-panneaux-matériaux. Éric Manton, son directeur commercial, répond à nos questions sur cette essence.

**Quel est le volume de pin maritime consommé par Rolpin par an et quels produits fabriquez-vous ?**

En 2012 nous allons consommer environ 100 000 tonnes de grumes de pin des Landes pour produire environ 45 000 m<sup>3</sup> de contreplaqués.

Nous fabriquons uniquement du contreplaqué collage extérieur NF-CTB-X à base de pin maritime dans différentes gammes : la gamme "Les Classiques" se décline dans des qualités de placage différentes suivant les utilisations finales, tandis que les collections de la gamme "les Spécialités" proposent des solutions techniques qui intègrent les dernières avancées technologiques du contreplaqué en pin maritime : Pyro (ignifugés /CTB-X), TRHT (Traitement haute température), TA (Traitement autoclave Classe 4), Cargo (Antidérapant) et Filmé (Coffrage béton). Enfin, pour le Carrefour du Bois, nous dévoilerons nos nouveautés "les Décoratifs".

**Quels sont les avantages de cette essence ?**

Le pin des Landes est une essence polyvalente qui convient aussi bien à un usage extérieur qu'intérieur. De plus, elle a une excellente résistance mécanique et s'usine aisément sans aucun souci de collage, ce qui est particulièrement important dans la fabrication et la qualité intrinsèque de nos contreplaqués. Grâce à son veinage et à sa texture, le rendu des teintes et des finitions est impeccable sur le pin. Enfin cette essence a pour atout stratégique d'être également locale et de bénéficier d'une gestion maîtrisée, responsable et durable. Son utilisation a pour effet de créer un cercle économique vertueux avec la filière bois locale, qui ne peut apporter que de la valeur ajoutée à notre pays, au lieu d'importer d'autres bois résineux parcourant des milliers de kilomètres, ce qui écologiquement n'a pas de sens.

**Quels sont les développements produits que Rolpin envisage dans les années à venir ?**

Comme je l'ai précisé, nous lancerons lors du Carrefour du Bois, une nouvelle collection "les Décoratifs" : nos contreplaqués, exposés dans des situations d'habillage, aussi bien extérieur qu'intérieur, présenteront des finitions chromatiques mettant en valeur la beauté du veinage du pin des Landes, à travers une déclinaison de décors, réelle-

ment originale. Cette collection montrera que le pin maritime peut aussi bien être utilisé au naturel qu'avec des finitions conçues pour répondre aux dernières tendances de décoration. Nous vous proposons ainsi qu'à nos partenaires négociants de venir découvrir sur notre stand GB-B34 cette nouvelle collection et nous serons ravis d'avoir vos impressions. ■

**Alice Heras**

## Beaut et polyvalence

JP Beurier (JPB) basée à Gleizé (69), est une société spécialisée dans l'import, le négoce et le stockage de bois et de dérivés du bois. « JPB a choisi de commercialiser le panneau en pin maritime de chez Rolpin pour la beauté et la polyvalence de celui-ci », explique son responsable commercial, Bernard Grégoire. « À la fois panneau de décoration, de menuiserie, de structure, d'emballage ou encore de coffrage, ce panneau peut aussi recevoir des traitements ignifuges ou haute température », poursuit-il quand on lui demande quels sont les avantages du panneau en pin maritime de Rolpin. JPB a mis en place ce partenariat avec la société Rolpin depuis plus de dix ans maintenant. Et de conclure, « il s'agit d'un produit riche, naturel et esthétique. »

